

# VAKUUM – Wachsgießanlage

## Zur Herstellung von Wackernen für den Feinguss

### Arbeitsablauf:

Die Form wird in die Vakuumkammer gestellt und mit dem Lift positioniert. Nach schließen der Tür kann gestartet werden. In der Kammer und im Wackessel baut sich das Vakuum auf. Nach Erreichen des gewünschten Vakuums wird mit dem Handhebel die Düse geöffnet und die Form füllt sich.

Bei komplizierten Formen mit dünnen Wandstärken kann auch durch verwenden der Druckdifferenz – Einrichtung die Form unter Druck gefüllt werden.



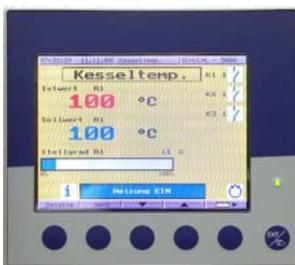
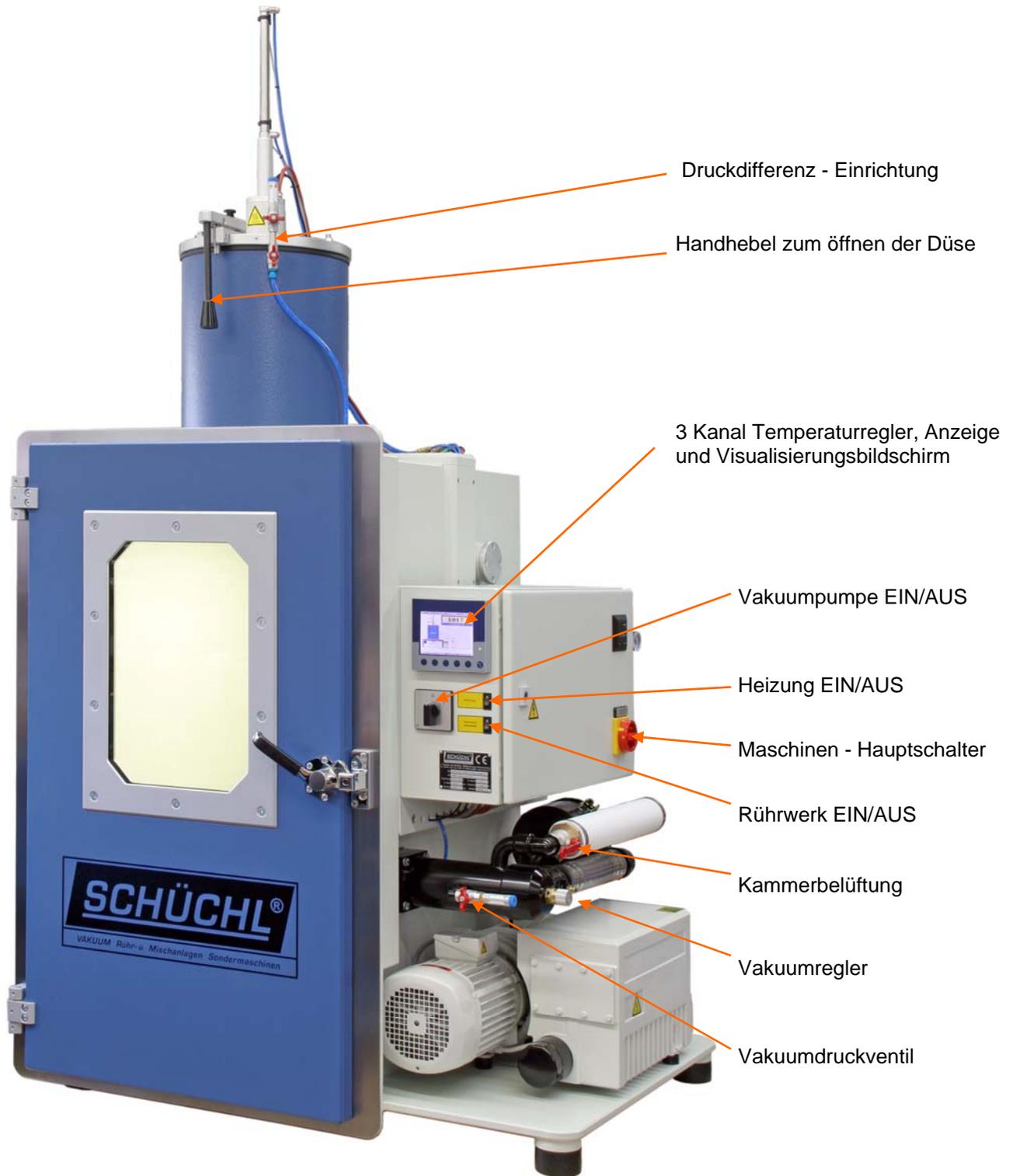
Baugröße 500

Baugröße 600

### **Standard - Ausstattung:**

- 3-Kanal Temperaturregler mit Visualisierung (Farbdisplay) zum Einstellen der Temperaturen von Kesselheizung, Düsenheizung und Zylinderheizung. Über einen vierten Kanal wird die Vakuumhöhe in mbar (hPa) digital angezeigt.
- Pneumatisches Rührwerk für den Wackessel
- Druckdifferenz – Einrichtung zum Füllen von Formen unter Druck
- Reguliereinrichtung für beliebige Vakuumhöhe

## Bedienelemente der Standard - Ausstattung



Einstellbildschirm



Tabellarische Ansicht



Grafische Ansicht

## Sonderausführungen / Optionen

### Beschreibung:

Werden stark gefüllte Wachse verwendet, kann abgesetztes Wachs bei der Standardausführung die Düse verstopfen. Ein speziell entwickelter Kessel mit elektrischem Rührwerk hat selbst bei stark gefüllten Wachsen keine Probleme.



**Auch für Ihre Spezialanwendung können wir die passende Lösung anbieten. Einfach anfragen!**

### **Technische Angaben:**

Kammermaße innenTyp 500:	H= 800 mm, B= 500 mm, T= 635 mm
Kammermaße innenTyp 600:	H= 1120 mm, B= 600 mm, T= 750 mm
Gewicht Typ 500:	ca. 460 kg
Gewicht Typ 600:	ca. 790 kg
Fassungsvermögen Kessel:	ca. 18 Liter
Maximale Temperatur:	150 °C
Maximales Vakuum:	< 1 mbar (hPa)